

CREALITY ENDER 5 S1

SKU: 3DM-ENDER5S1

FDM

Ideada para una velocidad vertiginosa, el sistema de movimiento actualizado permite una aceleración de 2000 mm/s² y una velocidad de impresión de hasta 250 mm/s.

El marco de cubo totalmente metálico complementa la construcción cartesiana clásica y mejora la estabilidad.

La extrusora directa "Sprite" totalmente metálica de doble engranaje proporciona una fuerza de extrusión fuerte y uniforme de 80N, con hasta 1000 horas de impresión sin atascos.



Velocidad máxima de 250 mm/s



Extrusor directo libre de obstrucciones



CR-Touch integrado

Características

- Alta velocidad de impresión de 250mm/s
- Precisión mejorada con CR-Touch.
- Extrusor directo "Sprite".
- Estructura cúbica estable.
- Plataforma de acero con resorte para PC.
- Aceleración de hasta 2000mm/s
- Reanudación de impresión.

Aspectos Técnicos

- Volumen de Impresión: 220 x 220 x 280mm
- Velocidad de Impresión: 250 mm/s max
- Precisión de Impresión: ±0.1mm
- Temperatura del extrusor: hasta 300°C
- Temperatura de la cama: hasta 110°C
- Materiales: PLA, PETG, ABS, TPU, PC, ASA, HIPS.